

ISTITUTO PROFESSIONALE DI STATO PER L'INDUSTRIA E L'ARTIGIANATO

"A. MARRONE"

LUCERA (FG)

Anno scolastico 2018-2019

Classe 1. Indirizzo O.M.TVC

Materia: ESERCITAZIONI PRATICHE . Ore 6

- Il reparto di lavorazione: organizzazione e norme di comportamento
- Corredo personale: indumento da lavoro, mezzi di protezione personali, lime (tipi, caratteristiche e loro designazione), calibro centesimale;
- Cenni sulle principali cause di infortuni nel reparto di lavorazione e loro prevenzione
- Planarità, ortogonalità e parallelismo di superfici: definizioni e strumenti di controllo (guardapiani, squadra a 90°, piano di riscontro)
- Panoramica sulle macchine utensili del reparto; il posto di lavoro in aggiustaggio, antinfortunistica nelle lavorazioni al banco;
- Il tornio: caratteristiche e parti costitutive; il tornio parallelo; lavorazione al tornio parallelo (lezioni supportate da audiovisivi); parametri di taglio e loro determinazione; l'utensile, antinfortunistica;
- Il lapidello: funzionamento e uso, antinfortunistica; lavorazione di una superficie di un parallelepipedo; lavorazione al tornio: intestatura di un cilindro ed esecuzione di fori da centri;

- Aggiustaggio: lavorazione mediante limatura di una superficie ortogonale a quella lavorata al lapidello
- Tornio: tornitura cilindrica esterna
- Fresatrice: descrizione generale delle parti costitutive, funzionamento ed uso, parametri di taglio, utensile, antinfortunistica, sgrossatura, alla fresatrice delle restanti superfici del parallelepipedo; finitura al lapidello; Tornio: tornitura di sballamenti
- Trapano a colonna: parti costitutive, funzionamento ed uso, utensili; tracciatura di assi ortogonali sul parallelepipedo mediante truschino, bulinatura, foratura, svasatura, alesatura e maschiatura; Tornio: tornitura di gole;

- 1. *sgrossatura, rifinitura, e conicità al tornio;*
- 2. *finitura al lapidello*
- 3. *tracciatura*
- 4. *esecuzione di spallamenti retti alla fresatrice*
- 5. *fresatura di superfici inclinate*
- 6. *esecuzione di scanalatura sagomate alla fresatrice*
- 7. *foratura inclinata*
- 8. *arrotondamento al banco mediante limatura*

- Esercizio di tracciatura e bulinatura su lamiera
- Tornio: tornitura di gole e smussi
- Realizzazione un'incudine: l'esercizio comporta l'esecuzione delle seguenti operazioni

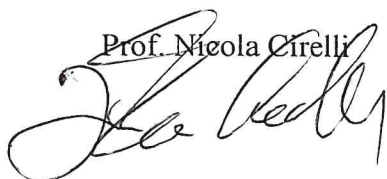
● Tornio: tornitura conica esterna

Realizzazione di un martello a struttura cilindrica e riporti in nylon.

1. tornitura cilindrica esterna, interna
2. tornitura di sballamenti
3. esecuzione di un'asola alla fresatrice
4. tornitura, foratura e sagomatura di cilindri in nylon.

Lucera, 9-06-09

Prof. Nicola Cirelli



Alunni

Telmar Roberto Tedora
Edison Berberi
Moro Pio Ventrella.